HEIBI Metallbautechnik:
Unser Know-how – Ihr Erfolg!

ZUKUNFTSWEISEND UND KOMPETENT MIT LANGER TRADITION

Im Jahr 1934 gründet Heinrich Birmann Senior einen Schlosserei-Betrieb. Aus dem kleinen Ladengeschäft für Fahrräder und Haushaltswaren wurde im Lauf der Jahre ein europaweit agierendes Unternehmen.

Auf einem Areal von fast 18.000 Quadratmetern werden heute an unserem Standort in Schopfloch hochwertige Produkte hergestellt. Das Familienunternehmen steht für dynamische Tradition in Sachen Metallverarbeitung und für hochwertige Produkte „Made in Germany".

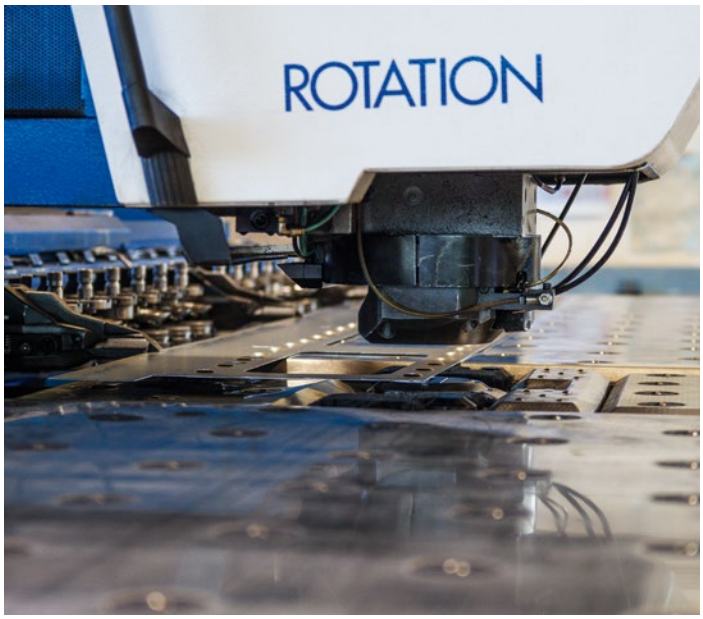
Im Mittelpunkt der Firmengeschichte steht die kontinuierliche Weiterentwicklung innovativer Produkte und Ideen. Denn auch heute, nach 80 Jahren Firmengeschichte und Erfahrung sind unser handwerkliches Können, unser hohes Qualitätsbewusstsein und unser Erfindergeist der Schlüssel zum Erfolg.

Ob Agrartechnikunternehmen oder Fleischereitechnik: Wir bei HEIBI bringen Metall in Form!
Als langjähriger Auftragsfertiger und Partner nationaler und internationaler Industrieunternehmen realisieren wir die unterschiedlichsten Metallbearbeitungs-Projekte in folgenden Branchen:

- Agrartechnik
- Anlagenbau
- Apparatebau- und Gerätetechnik
- Fahrzeugindustrie
- Fleischereitechnik
- Kachelofenhandwerk
- Lebensmitteltechnik
- Maschinenbau
- Papierverarbeitender Maschinenbau
- Schlossereien
- Umwelttechnik
- Werkzeugmaschinenbau

WIR ARBEITEN LÖSUNGSORIENTIERT, KONSTRUKTIV UND KREATIV.

Wir stellen uns täglich vielen unterschiedlichen Herausforderungen. Dabei reicht unser Leistungsspektrum von der klassischen Blechverarbeitung über die Fertigung komplizierter Bauteile und Baugruppen sowie der Herstellung von Einzelkomponenten. Sonderanfertigungen und Individuallösungen runden unser Leistungsvermögen ab. Ob Handwerksbetrieb oder Großabnehmer – durch unsere Vielseitigkeit sind wir in der Lage alles nach Kundenwunsch zu erfüllen.



WIR GARANTIEREN ÖKONOMISCHE UND EFFIZIENTE ARBEITS-ABLÄUFE.

Durch den Bau einer neuen Montage- und Versandhalle im Jahr 2012 und einer Hallenerweiterung im Jahr 2015 konnte unser gesamter Fertigungsablauf neu strukturiert werden. Diese Optimierungsmaßnahmen gewährleisten einen sauberen Materialfluss und verbessern die Produktionsabläufe. Somit ermöglichen wir einen effizienten Arbeitsablauf, von dem jeder Mitarbeiter und jeder Kunde profitiert.

Beginnend mit der Konstruktion, über die Metallbearbeitung bis zum Endprodukt werden alle Fertigungsschritte an unserem Standort in Schopfloch erledigt. Deshalb können wir hohe Flexibilität und kurze Lieferzeiten garantieren. Aktuell beliefern wir über 1000 Fachhandelskunden und fertigen für über 100 Industriekunden.

VON ANFANG AN GUT BERATEN

Mit unseren Spezialisten steht Ihnen ein Team von Fachleuten zur Verfügung, das mit modernster Technik schnellstmöglich auf die unterschiedlichsten Kundenwünsche eingeht. Bereits in der Angebotsphase stehen unsere Mitarbeiter mit Rat und Tat zur Seite. Wir beschäftigen derzeit über 160 Mitarbeiter und bieten ständig bis zu 15 Ausbildungsplätze in den Berufen:

- Fachkraft für Metalltechnik (m/w)
- Feinwerkmechaniker (m/w)
- Industriekaufmann (m/w)
- Industriemechaniker (m/w)
- Metallbauer Fachrichtung Konstruktionstechnik (m/w)
- Technischer Produktdesigner (m/w)
- Zerspanungsmechaniker (m/w)

WIR ÜBERZEUGEN DURCH HANDWERKLICHES GESCHICK UND MODERNE FERTIGUNG.

Durch das perfekte Zusammenspiel moderner Technologie und motivierter Mitarbeiter gewährleisten wir unser umfassendes Leistungsspektrum. Spezielle Software und verschiedene Abwicklungsprogramme sind der Schlüssel zu präzise gearbeiteten Teilen. Deshalb steht für Konstruktion und Arbeitsvorbereitung modernste CAD/CAM-Technik zur Verfügung und ermöglicht ein optimales Verhältnis zwischen Funktionalität, Qualität und Wirtschaftlichkeit. Dazu kommt die langjährige Erfahrung unserer Mitarbeiter und eine funktionierende Kommunikation.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung

- Entwicklung und Konstruktion
- Blechbearbeitung
- Pressen
- Schweißen
- Mechanische Fertigung
- Oberflächenbearbeitung
- Pulverbeschichten
- Montage
- Qualitätssicherung

RIESIGES PRODUKTIONSSPEKTRUM DANK NEUESTER TECHNOLOGIE

Schneiden, Stanzen, Lasern, Kanten, Schweißen, Pressen, Tiefziehen oder Pulverbeschichten… wir leisten alle Arbeiten, die für das Endprodukt nötig sind. Unsere Schweißroboter, die kombinierte Lackier- und Trocknungsanlage sowie das 2014 und 2015 erweitertes Bearbeitungs- und Laserzentrum, bieten uns hier entscheidende Vorteile. Gerade bei schwierigen Kundenwünschen finden wir schnell eine Lösung, da unsere Produktionsabläufe exakt aufeinander abgestimmt sind.

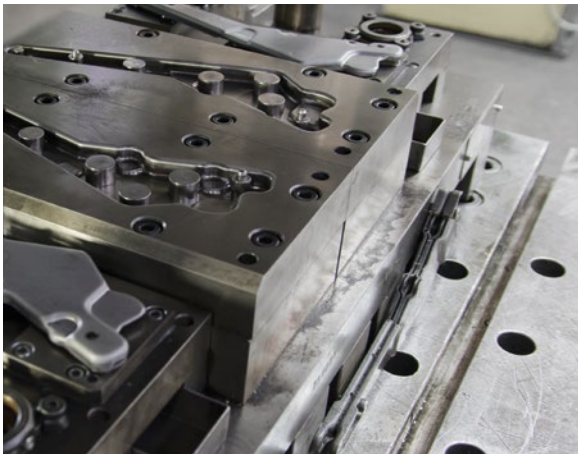
Um die optimale Nutzung von Wissen und Technik zu erzielen, haben wir ein hervorragend ausgebildetes Team, welches die Projekte von der Arbeitsvorbereitung bis zur Qualitätssicherung umsetzt. Bereits seit Juli 2005 werden wir regelmäßig nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Mit dieser Zertifizierung dokumentieren wir unseren unternehmerischen Fortschritt auf eine ständige Leistungsverbesserung.

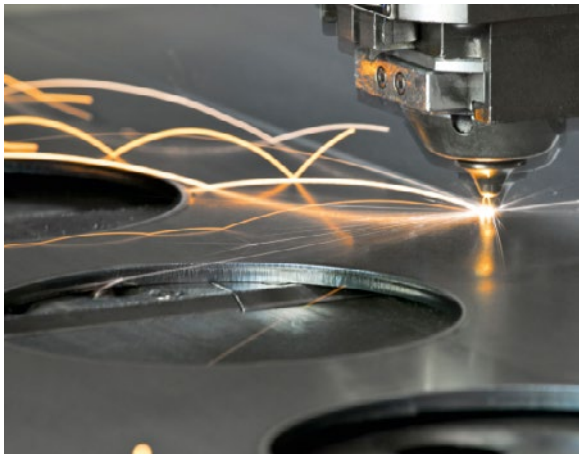
MIT UNSEREM WISSEN UND UNSERER TECHNIK MEISTERN WIR IHRE AUFGABEN.

Formwerkzeuge
Wir verfügen über eine umfassende Basis an Standard-Stammformen in allen gängigen Größen und Kavitäten, aus der Sie die passende Größe für Ihre Produkte auswählen können. Unsere Formeinsätze werden speziell für die jeweiligen Applikationen gefertigt und sind für hohe Verformungsdrücke (bis 500 t) ausgelegt. Dabei verfügen sie über eine optimale Werkzeugentlüftung. Durch den Einsatz hochwertiger Materialien und ihre sorgfältige Verarbeitung lassen sich sehr lange Werkzeugstandzeiten erreichen.

Vorrichtungsbau
Die hohe Fertigungspräzision und die belastbare Machart unserer Schweiß- und Montagevorrichtungen haben sich in den unterschiedlichsten Unternehmensbereichen bewährt.

Prototyp-Fertigung
Unterschiedliche Kundenwünsche und variantenreiche Produkte erfordern flexiblere Fertigungstechnologien und Prozessketten für die schnelle und wirtschaftliche Produktion von Erzeugnissen. Zur Absicherung der Produktentwicklung und um möglichst alle Funktionen erproben zu können, sind körperliche Prototypen notwendig. Dazu reichen reine Anschauungsmodelle meist nicht aus. Solche weitgehend serienidentischen Funktionsprototypen werden bereits in frühen Phasen der Produktentwicklung benötigt – selbst bei Kleinserien und Einzelstücken.





Blechbearbeitung

Laserschneiden

Laser kommen bei unterschiedlichsten Schneidaufgaben zum Einsatz und sind bereits bei sehr niedrigen Losgrößen wirtschaftlich lohnenswert. Wir bearbeiten Fein- und Dickbleche bis zu einer Größe von 3000 x 1500 mm. Das Verfahren ist verzugsarm und macht in vielen Fällen Nacharbeiten überflüssig, da die meisten Materialien gratfrei geschnitten werden.

Laser-Rohrschneiden

Egal ob Rechteck- oder Rundrohr: auf unserer Rohrschneideeinrichtung können wir Rohre mit einem Durchmesser von max. 414 mm und einer Wandstärke bis max. 20 mm verarbeiten.

Nibbeln

Mit unserem Stanz-Nibbelzentrum und einem Arbeitsbereich von 2500 x 1250 mm können wir Blechteile in vielen Variationen und Prägungen herstellen.

Biegen / Umformen / Abkanten

Biegen, Umformen oder Abkanten sind mit die wichtigsten Bearbeitungsmöglichkeiten in der Blechbearbeitung. Wir sind in der Lage, Bleche bis zu einer Länge von 3000 mm abkanten zu können.

Pressen

Pressen ist ein leistungsfähiges Verfahren zur Formgebung in der dritten Dimension. Mit unserem Know-how und einem gut ausgerüsteten Maschinenpark realisieren wir auch komplexe Geometrien und hohe Stückzahlen.

Prägen und Signieren

In vielen Fällen müssen Blechteile gekennzeichnet werden, egal ob Firmenlogo, Teilenummer, Datum oder Symbole für die Montage.

Stanzen

Dieses Verfahren kommt dann zum Einsatz, wenn Blechteile mit wiederkehrenden Aussparungen, Kiemen, Sicken oder Durchzügen versehen werden müssen.

Tiefziehen

Das Tiefziehen zählt zu den bedeutendsten Blechumformverfahren und wird sowohl in der Massenfertigung als auch in Kleinserien eingesetzt. Mit dem Tiefziehen ist die Fertigung von Hohlkörpern möglich – egal ob rund, oval oder eckig.

Schweißen

Roboterschweißen

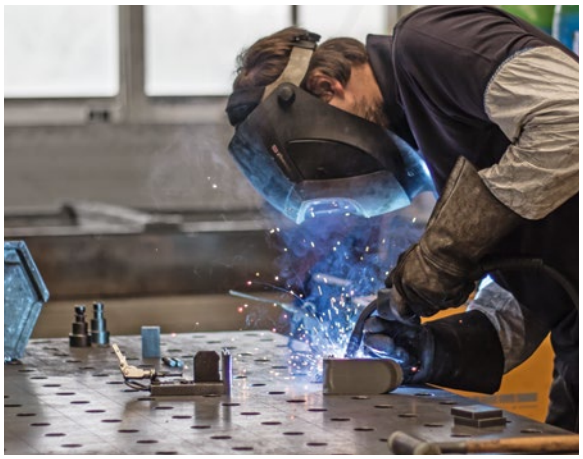
Auf unserem Schweißroboter fertigen wir Schweißteile mit hoher, gleichbleibender Qualität. Für die einwandfreie Bearbeitung von Werkstücken wird der Schweißroboter ausschließlich von ausgebildeten Facharbeitern bedient. So können wir ein Höchstmaß an Qualität garantieren!

Punktschweißen

Durch die Konzentration von hohem Druck auf eine relativ kleine Fläche, binnen sehr kurzer Zeit und hohen Energien in Form elektrischen Stromes, entsteht beim Punktschweißen eine sehr feste Verbindung. Da durch Presskraft eine innige Verbindung der Schmelzen entsteht, können mit Einschränkungen auch nicht verschweißbare Rohstoffe verbunden werden.

Baugruppen

In unserem Haus haben wir eine eigene Abteilung zum Schweißen von Baugruppen. Das Schweißen kann durch verschiedene Verfahren wie MIG, MAG, WIG und Punktschweißen erfolgen. Wir können hier nahezu alle Materialen z.B. Edelstahl, Stahl, Aluminium ect. verarbeiten. Unsere Mitarbeiter sind hervorragend ausgebildet und werden regelmäßig geschult.



Mechanische Fertigung

CNC-Fräsen

Zum Fräsen stehen verschiedene Werkzeuge in einem Wechselmagazin zu Verfügung, welche im Bedarfsfall automatisch ausgetauscht werden können. So ist eine zügige Bearbeitung ohne längere Rüstzeiten möglich. Deshalb können wir auch Kleinserien wirtschaftlich und flexibel produzieren. Wir fräsen Werkstücke bis zu einer Größe von 2000 x 600 x 500 mm. Es stehen verschiedene moderne 5-Achsenmaschinen zur Verfügung.

CNC-Drehen

Unser Drehzentrum arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen und y-Achsen, die eine komplette Bearbeitung – einschließlich Bohren und Fräsen – in einer Aufspannung ermöglichen. Das garantiert eine hohe Maßgenauigkeit in der Serienproduktion. Wir fertigen Präzisionsdrehteile, CNC-Drehteile bzw. Automatendrehteile bis max. 64 mm Durchmesser und bis 800 mm Werkstück-Länge – egal ob Kleinserie oder große Stückzahlen, ob Normteile oder einfache bis komplexe Teile.

CNC-Bohren

Wir bohren mit modernen CNC-Maschinen vollautomatisch und präzise.

Oberflächenbehandlung

Gleitschleifen

Wir nutzen Gleitschleifen, um Oberflächen und Kanten von kleineren Blechteilen zu bearbeiten. Unsere Gleitschleifanlagen verfügen über Behälter, welche mit einer Mischung aus Schleifkörpern sowie einer wässrigen Lösung gefüllt sind. Die zu schleifenden Werkstücke werden in diese Mischung hineingegeben und der gesamte Behälter mit Motoren in Vibration gesetzt.

Entgraten

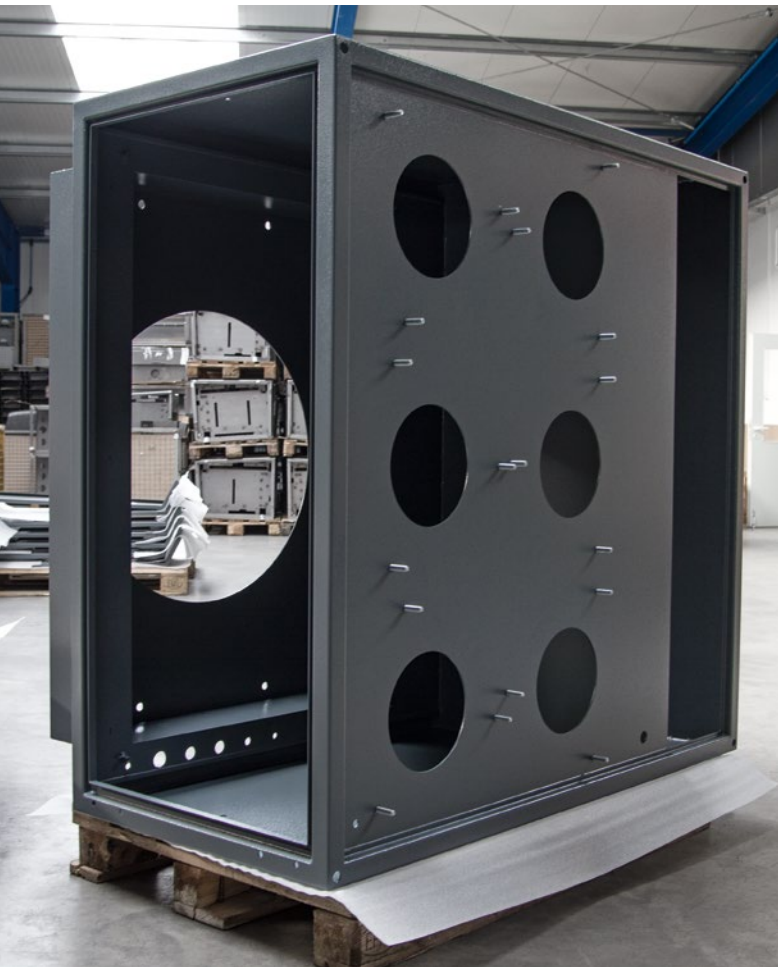
Beim Entgraten werden meist metallische Werkstücke von scharfen, bei einem Bearbeitungs- oder Herstellungsvorgang entstandene Kanten, Auffaserungen oder Splitter – sogenannte Grate – befreit. Wir entgraten die verschiedensten Oberflächen – hierbei ist große Erfahrung und Sachkenntniss erforderlich.

Sandstrahlen

Durch die Einwirkung von Stahlkorn als Schleifmittel gegen Rost, Verschmutzungen, Farbe oder andere Verunreinigungen wird die Oberfläche von grobem und losem Schmutz befreit.

Entfetten
Beim Lackierablauf in der Produktion wird als erstes die Oberfläche gereinigt und entfettet. Wir entfetten mit einer Mehr-Zonen-Waschanlage.

Pulverbeschichten
Die Pulverbeschichtung gilt längst als Alternative zum herkömmlichen Nasslackieren. Durch unterschiedliche Oberflächen (glatt, strukturiert, Feinstruktur, Hammerschlag) und den entsprechenden Pigmenten können praktisch fast alle Oberflächeneffekte erzielt werden. Grundsätzlich gilt: Bei uns ist jede Farbe möglich! Pulverbeschichten ist umweltfreundlich (frei von Lösungsmitteln) und witterungsbeständig. Kleinteile werden bei uns automatisch auf einem Kreisförderer beschichtet. Wir beschichten auch Großteile mit einer Länge von max. 6 m, einer Höhe von max. 2,80 m und einer Breite von max. 2 m. Fragen Sie uns!



Montage
Wir fertigen und montieren komplette Vorrichtungen und Anlagen nach Kundenvorgaben, Konstruktionszeichnungen, Stücklisten oder Pneumatikplänen. Durch den Baugruppeneinkauf reduziert sich die Anzahl der von Ihnen betreuten Teile um ein hohes Maß und Ihre Logistik-Kette wird gestrafft. Hier steckt ein enormes Potential zur Reduzierung der Gesamtkosten.

Qualitätssicherung
Eine QM-Zertifizierung nach ISO 9001 schafft Vertrauen bei Kunden und vermittelt die hohen Qualitätsansprüche, die an das QM-System gestellt werden. Bereits seit Juli 2005 werden wir regelmäßig nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Mit dieser Zertifizierung dokumentieren wir unseren unternehmerischen Fortschritt auf eine ständige Leistungsverbesserung.

Maschinenpark

Laserschneiden

Hersteller	Typ / Laserleistung	Arbeitsbereich	Info
Trumpf	L 3030 / 4 kW	GF 3000 x 1500	Rohrschneideeinrichtung
Trumpf	L 3050 / 6 kW	GF 3000 x 1500	Automatisiert

Kombinierte Stanz- und Nibbelmaschine

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich	Blechstärke
Trumpf	Trumatic 500	MF 2500 x 1250	6,4 mm

Bearbeitungszentrum

Hersteller	Typ	x / y / z	Achsen
DMG	FP 50 CC	1200 / 600 / 450	3
Awea	BM 120	1200 / 600 / 600	3
Chiron	MILL 2000	2000 / 600 / 500	4
DMU	50	500 / 450 / 400	5
DMU	70	700 / 550 / 500	5
DMU	100	1000 / 800 / 600	5 / Rundtisch
Hersteller	**Typ**	**Bearbeitungsmaße**	**Spindeldurchlass**
DMG	100	Ø 230 / L 800 mm	L 50 mm
DMG	CTX alpha 500	Ø 250 / L 520 mm	L 64 mm

Pressen

	Presskraft	max. Einbaumaße	Info
Hydraulische Pressen	10 – 500 t	800 x 800 / H 500 mm	
Exzenter Pressen	15 – 160 t	1300 x 700 / H 360 mm	
Zieh-Pressen	150 – 250 t	1250 x 1000 / H 500 mm	Unterkissendruck 90 t

Schweissroboter

Hersteller	Typ	Schweissart	Info
Reis	Portal	MAG / WIG	2-Stationen Schwenktisch
Reis	Zelle	MAG	Drehtisch

Biegen / Umformen / Abkanten

Hersteller	Typ	Biegekraft	Abkantlänge
Amada	HFB 8025	800 kN	2500 mm
Amada	HFB 80	800 kN	2500 mm
LVD	PPEB 170 / 30 Turbo	1700 kN	3000 mm
Tool Cell	220/40 Plus	2200 kN	4000 mm

Rollen

Hersteller	Typ	max. Stärke / Länge	Info
LVD	RES 160 / 25	2 mm / 2500mm	3 Rollen
Stölting	MHC 4 R	5 mm / 2000 mm	4 Rollen

Koordinatenmessgerät

Hersteller	Typ	x / y / z	
Zeiss	Spectrum	700 / 700 / 600	

Schleifen / Entgraten

Hersteller	Typ	Bearbeitungsmaße	Info
Costa	Metal MA 2	B 1150 mm / H 150 mm	Entgrat-/Schleifmaschine
Kuhlmeyer	ZBS 2	3000 x 1000 mm / H 480 mm	2-Band Schleifmaschine
Löser	KS 350	Ø 3 – 180 mm	Kontakt-/Rundschleifmaschine

HEIBI METALL BIRMANN GMBH

Friedrich-Ebert-Straße 62
91626 Schopfloch

Telefon 09857 709-0
Telefax 09857 709-62
E-Mail: info@heibi-metall.de

www.heibi-metall.de
www.heibi-living.de

Qualitätsmanagement
ISO 9001:2008

▶ Regelmäßige freiwillige Überwachung

DEKRA Certification
DEKRA
zertifiziert

© HEIBI Metall Birmann GmbH 2019